



Finanziato dall'Unione europea  
NextGenerationEU



MINISTERO del LAVORO e delle POLITICHE SOCIALI



ANPAL  
Agenzia Nazionale Politiche Attive del Lavoro



REGIONE PUGLIA



GOL  
Garanzia Occupabilità Lavoratori

## SCHEDA CORSO

# LA CONDUZIONE DI MACCHINE A CONTROLLO NUMERICO



## Struttura del percorso e contenuti formativi

### COMPILAZIONE DELLA DOCUMENTAZIONE RICHIESTA (70 ore)

- Disegno meccanico per allegare semplici schemi o draft di particolari meccanici
- Software per la registrazione delle attività e delle anomalie
- Strumenti di office automation (Office, ecc.) per compilare brevi relazioni o tabelle da allegare alla scheda storica

### ATTREZZAGGIO DELLA MACCHINA UTENSILE (70 ore)

- Caratteristiche fondamentali dei vari tipi di utensili per scegliere quelli più adatti alla lavorazione
- Funzionalità delle macchine utensili e loro parametri di esercizio per predisporre l'attrezzaggio idoneo
- Normative di sicurezza, igiene, salvaguardia ambientale di settore
- Procedure e tecniche di monitoraggio e valutazione del malfunzionamento
- Processi e cicli di lavoro e ruoli per l'organizzazione del lavoro
- Strumenti di misurazione per eseguire il montaggio degli utensili necessari
- Tecnologia dei materiali per determinare le caratteristiche degli utensili più adatti alla lavorazione
- Terminologia tecnica di settore

### ESECUZIONE DEL PEZZO MECCANICO ALLE MACCHINE UTENSILI (20 ore)

- Elementi di meccanica ed elettromeccanica delle macchine utensili per un utilizzo ottimale

## Modalità di valutazione degli apprendimenti:

È previsto un test finale per ciascuna unità formativa. Sarà rilasciata un'attestazione delle competenze a ciascun allievo che abbia raggiunto la frequenza minima del 75% del monte ore previsto per il corso, previo superamento delle Verifiche Finali degli apprendimenti.

**Durata:**  
200 ore

**Certificazione finale:**  
Attestazione delle competenze

- Elementi fondamentali del disegno meccanico con riferimento a quotatura e tolleranze
- Norme di sicurezza con particolare riguardo all'utilizzo dei DPI nelle officine
- Tecnologia delle macchine utensili per predisporre i parametri di funzionamento

### CONTROLLO DELLA RISPONDENZA DEL PEZZO PRODOTTO CON LE SPECIFICHE RICHIESTE (20 ore)

- Elementi fondamentali di disegno meccanico con riferimento a quotature, tolleranze e grado di finitura
- Elementi relativi alla funzionalità del pezzo prodotto per verificarne la rispondenza alle specifiche previste
- Tecnologie dei materiali in lavorazione, sia metallici sia non metallici, per determinare eventuali difettosità

### OPERAZIONI DI SALDATURA E RIPARAZIONE DI PARTE MECCANICA (20 ore)

- Attrezzature, strumenti e tecniche per il montaggio e l'assemblaggio di parti meccaniche
- Caratteristiche principali e tecnologia delle saldatrici manuali per un utilizzo corretto e sicuro
- Elementi di disegno meccanico per individuare le caratteristiche finali del particolare da riparare
- Elementi di tecnologia della saldatura per riporti di materiale supplementare in caso di usura dei pezzi
- Metodi e tecniche di saldatura
- Nozioni di elettrotecnica per operare correttamente

## Fabbisogno occupazionale:

Il profilo professionale opera nella manutenzione generale di piccole organizzazioni o in officine macchine utensili di aziende complesse, spesso guidate da un capo-officina. Ha rapporti frequenti con manutentori meccanici. Buone opportunità di lavoro in aziende con unità manutentive interne o che eseguono manutenzione per conto terzi, con possibilità di carriera come capo squadra o capo officina.

INFO@ASCLA.IT

+39 0833 512 690



ascla.it

